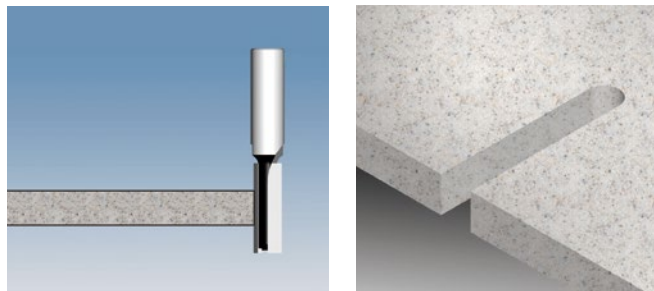


Fresas para Corian® y otros materiales minerales sintéticos

NOMENCLATURA

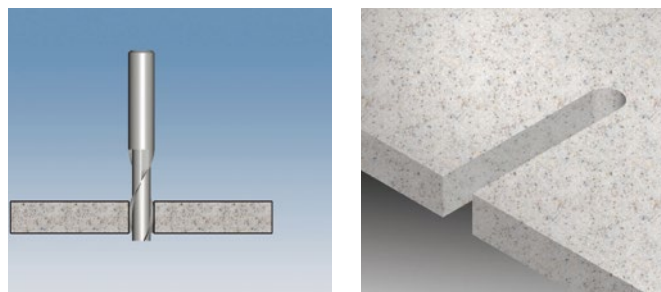
D: Diámetro máximo de corte,
 d: Diámetro de la caña, o diámetro indicado
 en el dibujo
 L: Longitud de corte útil,
 R: Radio principal
 r: Radio indicado en el dibujo
 a°: Ángulo
 TL: Total longitud
 Rpm máx.: Velocidad máxima $xmin^{-1}$

Fresa para ranurar 2 cortes



Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1140257	8421752065000	10	12	32	73	
1140258	8421752065017	12	12	32	73	

Fresa MD integral Helic. 2 cortes



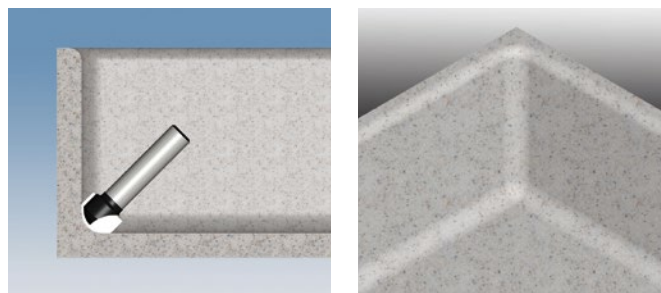
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740332	8421752077317	10	10	35	73	
1740333	8421752077324	12	12	45	84	

Fresa copetes



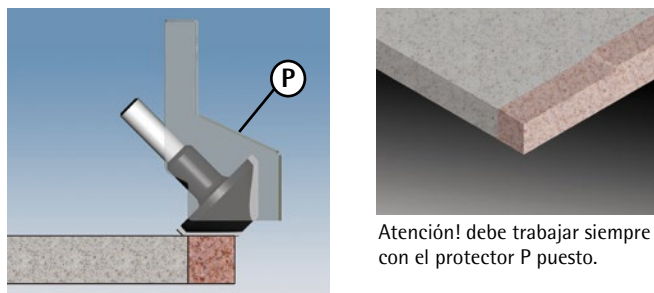
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740362	8421752078369	20	12	14	10	65	18000
1740363	8421752078376	10	12	13	5	69	20000

Fresa copetes con quitacolas



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740322	8421752077614	10	12	13	5	69	20000
1740324	8421752075801	20	12	14	10	65	18000

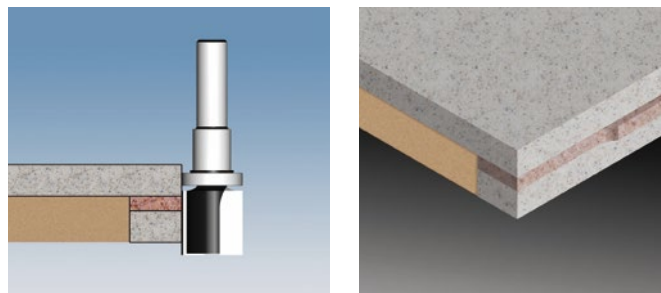
Fresa enrasadora 45°x26



Atención! debe trabajar siempre con el protector P puesto.

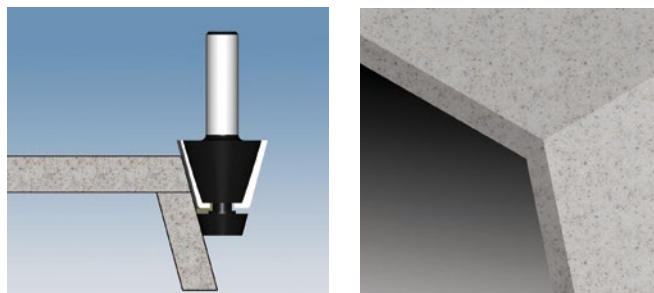
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740349	8421752077485	50	12	26	45°	80	20000

Fresa de perfilar recta c/rdto. superior



Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740347	8421752077461	24	12	25	84	

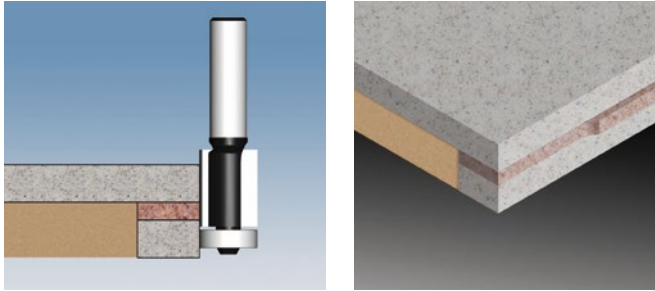
Fresa biselado 15° c/rdto.



Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740341	8421752077409	33,5	12	25	15°	75	

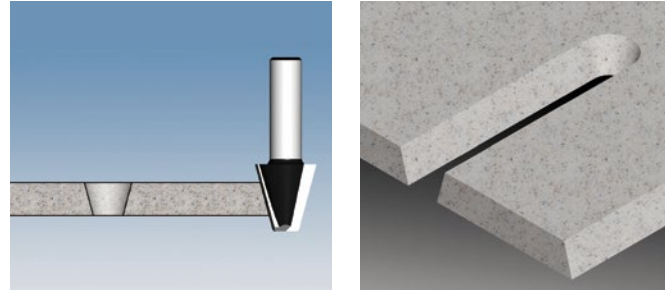
Fresas para Corian® y otros materiales minerales sintéticos

Fresa de perfilar recta ϵ /rdto. inferior



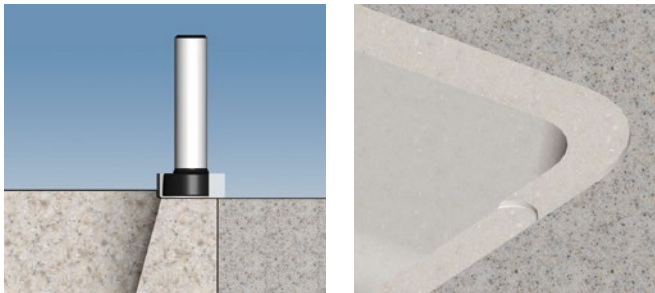
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740348	8421752077478	19	12	25	75	

Fresa de perforar y biselar a 15°



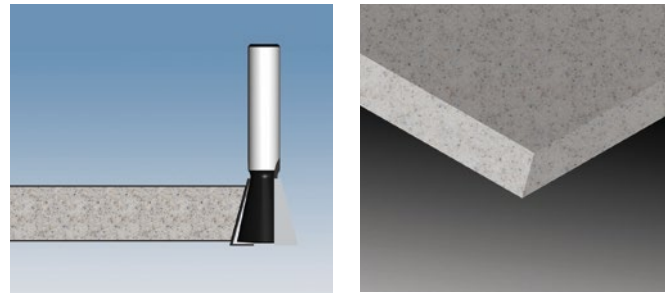
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740344	8421752077430	23	12	25	15°	65	

Fresa para planear frontal



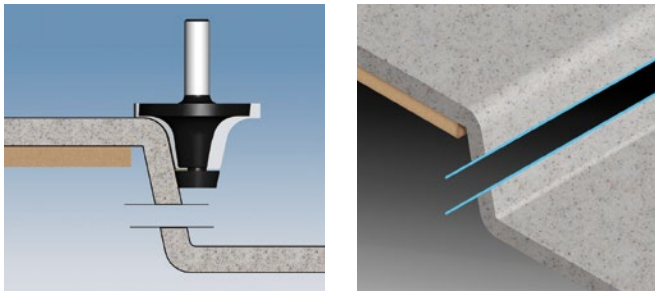
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740335	8421752077348	25	12	9	60	
1740334	8421752077331	52	12	8,5	60	20000

Fresa cola de milano 15°



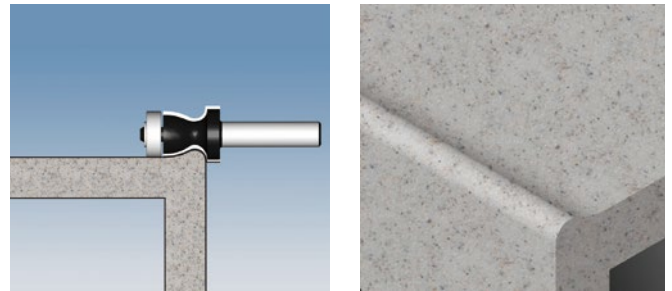
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740346	8421752077454	25	12	25	15°	75	

Fresa para perfilar fregaderos ϵ /rdto.



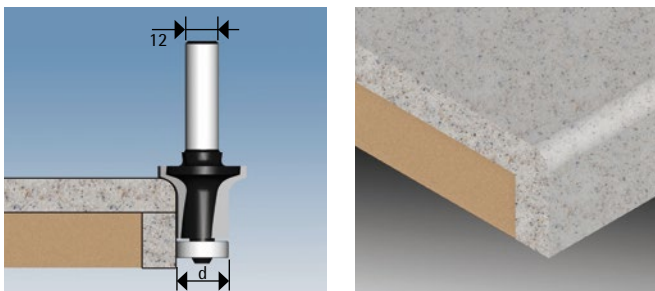
Ref.	EAN13	D	d	L	R	a°	TL	Rpm máx.
1740342	8421752077416	49	12	25	6	12°	83	
1740343	8421752077423	60	12	24	12	12°	80	20000

Fresa para borde elevado redondeado ϵ /rdto.



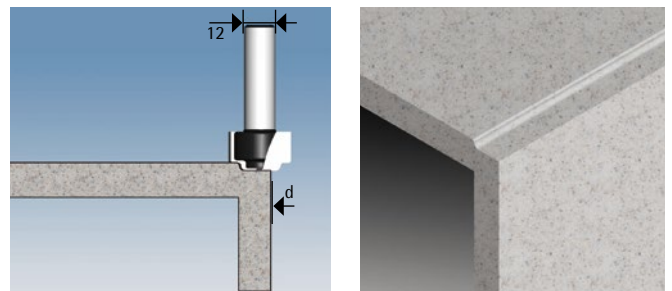
Ref.	EAN13	D	d	L	R	r	TL	Rpm máx.
1740336	8421752077355	27	22	20	5	24	83	

Fresa de perfilar recta ϵ /rdtos. R=6



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740350	8421752077492	32	19	22	6	78	

Fresa frontal para rebajar bordes

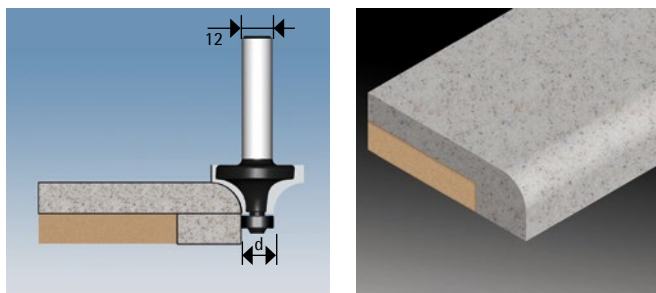


Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740345	8421752077447	24	16	12+3	2	56	



Fresas para Corian® y otros materiales minerales sintéticos

Fresa de radio superior c/rdto. inferior



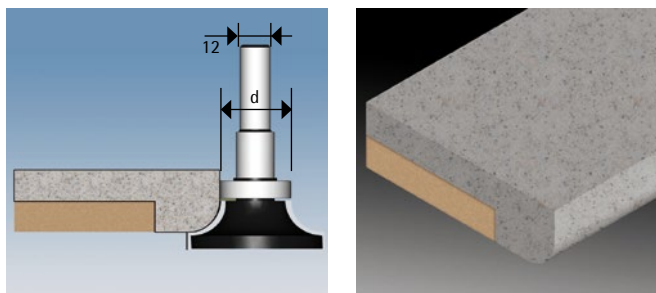
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740337	8421752077362	28	13	13	6	68	
1740338	8421752077379	40	13	19	12	77,5	

Fresa de perforar cónica



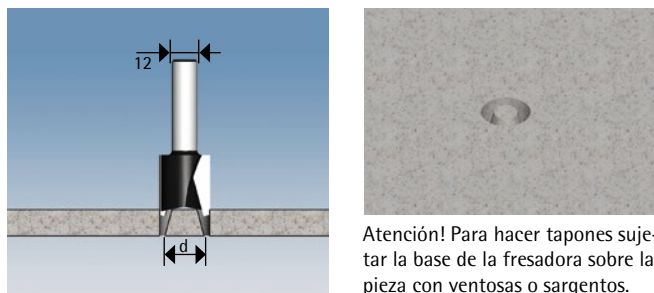
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740353	8421752077546	23	12	25	15°	70	18000
1740354	8421752077553	34	12	25	15°	70	16000
1740355	8421752077560	45	12	25	15°	70	12000

Fresa de radio inferior c/rdto. superior



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740339	8421752077386	40	28	12	6	80	
1740340	8421752077393	54	28	19	12	80	20000

Fresa de hacer tapones



Atención! Para hacer tapones sujetar la base de la fresadora sobre la pieza con ventosas o sargentos.

Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740356	8421752077577	24	18	18	15°	74	20000
1740357	8421752077584	33	23	18	15°	74	18000
1740358	8421752077591	41	33	18	15°	74	16000
1740359	8421752077607	53	45	18	15°	74	12000

VIRUTEX se reserva el derecho de modificar las especificaciones de sus productos sin previo aviso.
Corian® es una marca registrada de E.I. du Pont de Nemours and Company.