



EB140 PLC- Pre-Milling

Aplacadora de cantos automática

Con depósito de cola

Funcionamiento controlado por procesador digital (PLC)

Para colas de alta y baja fusión.

Con unidad de rectificado tupí

NOVEDAD



EB140 PLC

PRE-MILLING

Aplacadora de cantos automática

Con depósito de cola

Funcionamiento controlado por procesador digital (PLC)

Con unidad de rectificado tupí

La EB140 PLC Pre-Milling destaca entre las de su clase por sus grandes prestaciones y su tamaño contenido. Gran calidad de canteado y la posibilidad de aplacar y acabar cantos. Rápido calentamiento de la cola.

Rápida y fácil regulación: se realiza a través de contadores digitales y de su pantalla táctil. Permite aplacar con la unidad de retestado desactivada. Con unidad tupí para un perfecto rectificado del canto de los paneles. Rodillo encolador con tratamiento de polimerización para una reducción importante del consumo de cola. Permite el aplacado de cantos de PVC, madera y ABS con efecto 3D y cristal.

Potente alimentador que mantiene una tracción continua en toda la línea de trabajo para todos los tamaños de paneles.

Bancada de baja fricción para un óptimo deslizamiento del panel.

Los soportes laterales permiten una óptima manipulación de los paneles.

Regulación del grosor del tablero mediante contador digital.

Perfilador a 10.000 rpm con copiadores giratorios regulables.

Retestador automático y neumático. Sin regulación. Con interruptor de cancelación para sólo rectificar paneles.

EB140

Soporte telescópico frontal con rodillos. Sin pomos de fijación.

Seguimiento del ciclo de trabajo.

Virutex[®]

NOVEDAD

Unidad tupí de doble cabezal con plaquitas de diamante PCD. Garantiza un rectificado perfecto del canto de los paneles, proporcionando una superficie lateral perfecta para una aplacado resistente. Permite realizar únicamente el rectificado de paneles, desactivando el aplacado y aplacar sin rectificar el panel.



Regulación directa con contadores digitales de las fresas y copiadores del perfilador.

Rodillo de presión motorizado el cual permite obtener un pegado perfecto del canto al principio del tablero.

Sistema patentado

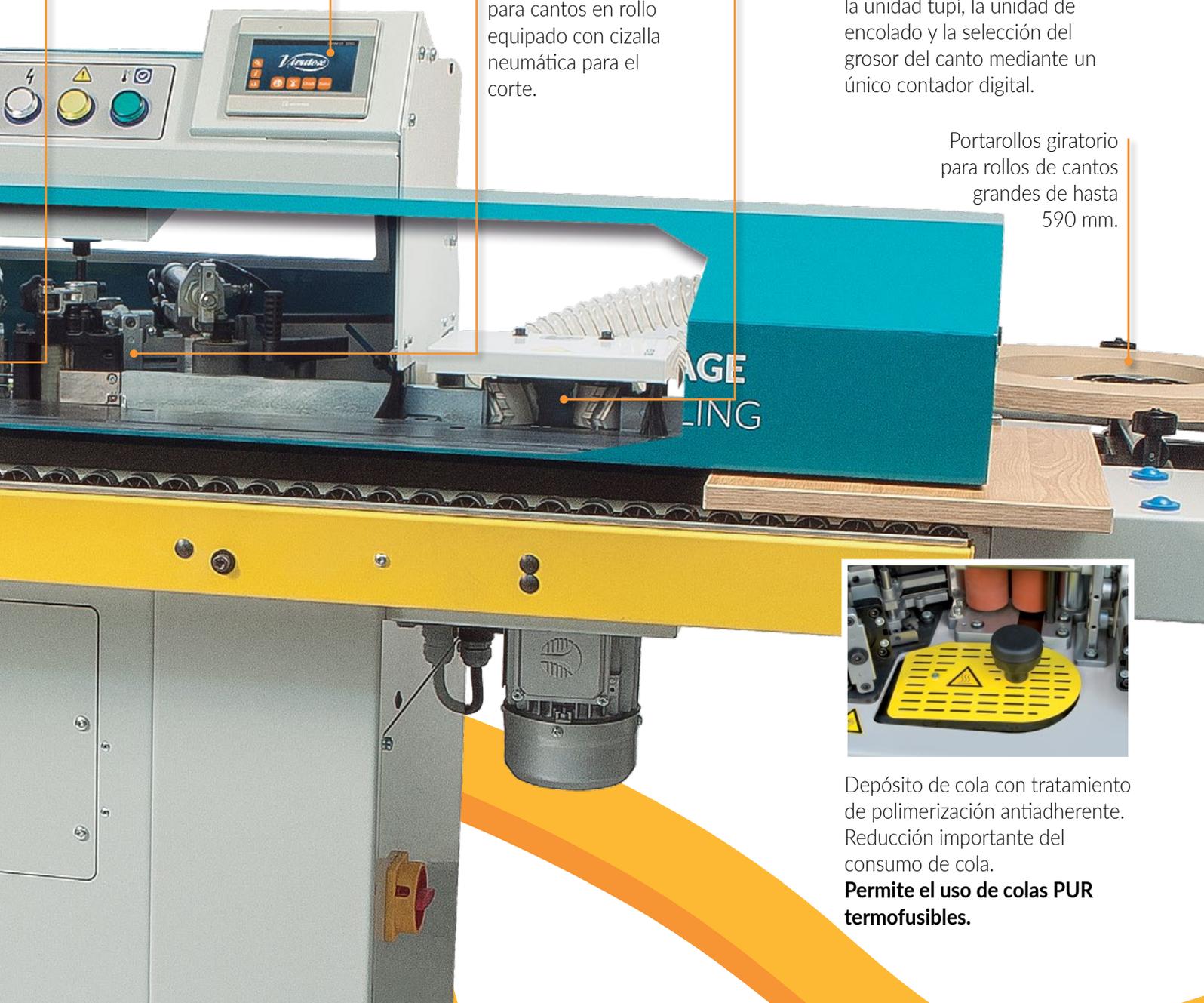
Pantalla táctil para un fácil control de la máquina. Regulación de la temperatura de trabajo (120°-220°C). Control automático de la temperatura. Modo ECO. Sistema de autodiagnos. Gestión de usuarios. Tutoriales de funcionamiento.



Regulación simultánea de la unidad tupí, la unidad de encolado y la selección del grosor del canto mediante un único contador digital.

Cargador automático para cantos en rollo equipado con cizalla neumática para el corte.

Portarollos giratorio para rollos de cantos grandes de hasta 590 mm.



Depósito de cola con tratamiento de polimerización antiadherente. Reducción importante del consumo de cola.

Permite el uso de colas PUR termofusibles.



La accesibilidad a los componentes de la EB140 PLC Pre-Milling es rápida y cómoda, la máquina dispone de portones y elementos móviles que facilitan las regulaciones y ajustes.



Aspiración centralizada con tomas en toda la línea de trabajo. Dispone de una conexión para 2 tubos de 100 milímetros de diámetro, ideal para sistemas de aspiración externos con un caudal mínimo de 1.000 m³/h

La EB140 PLC Pre-Milling debe conectarse a un sistema de aspiración externo con 2 tomas como el aspirador AS800 de Virutex (opcional).

Aspirador AS800



Opcional

- 6399082 Cantspray, antiadherente sin silicona.
- 8599694 Netspray, limpiador multiusos.
- 8599611 Aceite lubricante 30 ml
- 8599634 Bote de cola 3 Kg

Fresas incluidas de serie

- 8540183 Fresa perfilado superior Ø 60 Z4, radio 2 y chaflán de 10°
- 8540184 Fresa perfilado inferior Ø 60 Z4, radio 2 y chaflán de 10°
- 8540019 Fresa rectificado PCD (izquierda) 48 mm
- 8540018 Fresa rectificado PCD (derecha) 48 mm

Fresas opcionales

- 8540185 Fresa perfilado superior Ø 60 Z4, chaflán de 45°
- 8540186 Fresa perfilado inferior Ø 60 Z4, chaflán de 45°
- 8540016 Fresa rectificado PCD (izquierda) 38 mm
- 8540015 Fresa rectificado PCD (derecha) 38 mm

Características técnicas

Espesor de canto utilizable	0,4 a 2 mm	Capacidad del depósito de cola	1 Kg
Altura de canto máx.	45 mm (canto de 0.4 a 1 mm de espesor)	Temperatura de trabajo	120° - 220°C
Altura de canto mín.	30 mm (canto de 0.4 a 2 mm de espesor)	Potencia motor alimentador	0,37 KW
Espesor de tablero a trabajar min/máx	13/45 mm	Potencia motor perfilador	0,37 KW
Longitud mínima de los tableros a aplacar (cara aplacada)	200 mm	Potencia motor unidad encolado	0,09 KW
Anchura mínima de los tableros a aplacar	65 mm	Profundidad de rectificado	0.5-2 mm
Velocidad del alimentador	5 m/min aprox.	Altura de rectificado	45 mm - Opcional 35 mm
Velocidad del perfilador	10000 r.p.m.	Fresas rectificadoras	D60mm H48mm Z2+2/ZT12, plaquitas diamante H2.5mm en helice 30°
Fresas del perfilador diámetro	60 mm 4Z	Potencia motor unidad rectificado	0.37 kW
Capacidad del portarrollos	590 mm	Peso	280 kg (aprox.)

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

